

Niro-Kugelgewindetriebe für medizintechnische Anwendungen

Hornberg, Januar 2017. Kammerer Gewindetechnik GmbH stellt auf der diesjährigen Intec in Leipzig Kugelgewindetriebe für medizintechnische Anwendungen vor. Die von Kammerer entwickelten Edelstahlausführungen sind korrosionsbeständig, langlebig und robust. Sie zeichnen sich durch Präzision und einen hohen Wirkungsgrad aus.

Spindel und Mutter der neuen Niro-Kugelgewindetriebe bestehen aus korrosionsbeständigen Materialien; die Kugeln können auch in Keramik ausgeführt werden. Die korrosionsbeständigen Materialien und die offene Bauweise der Achsen erlauben die Reinigung mit Wasser, Dampf oder aggressiven Reinigungsmedien. Ein Abstreifsystem aus Kunststoff dient der optimalen Abdichtung des Systems.

Die Kugelgewindetriebe sind sehr robust, langlebig und beständig. Die verwendete Schmierung sorgt für einen optimalen Schmierfilm und ist auch in lebensmitteltauglicher Ausführung lieferbar. Niro-Kugelgewindetriebe werden kundenspezifisch ausgelegt oder angepasst. Durchmesser, Länge und Tragzahlen sind variabel. Neben geschliffenen Kugelgewindetrieben sind auch gewirbelte Ausführungen erhältlich.

Neben Anwendungen in der Medizintechnik sind insbesondere die Ausführungen mit Keramikugeln auch ideal für den Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung und -Verpackung. Maschinen und Anlagen mit lebensmitteltauglichen Kugelgewindetrieben von Kammerer können nach FDA oder gemäß Lebensmittelverordnung zertifiziert werden.

Gewindetriebe von Kammerer finden neben der der Medizintechnik und der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie im allgemeinen Maschinenbau, im Werkzeugmaschinenbau, in der Feinwerktechnik, in der Handhabungsautomation und Robotik sowie im Flugzeug- und Automobilbau Einsatz. Das komplette Produktprogramm umfasst Kugelgewindetriebe, Trapezgewindetriebe, Gleitgewindetriebe, Planetenrollengetriebe, Gewindetriebe in Großserien, Schnecken, Schneckenwellen, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme. Die

Produkte des 1938 gegründeten Familienunternehmens werden in Hornberg im Schwarzwald hergestellt und weltweit vertrieben.

Bild:

Niro-Kugelgewindetriebe von Kammerer haben ein Abstreifsystem aus Kunststoff zur optimalen Abdichtung des Systems.



Kammerer stellt aus:

Intec / Z 2017, 7. bis 10. März 2017, Leipzig: Halle 2 Stand B60 (IGM GmbH)

Unternehmensinformation Kammerer Gewindetechnik GmbH:

Kammerer Gewindetechnik GmbH stellt in Hornberg im Schwarzwald hochwertige Gewindetriebe her. Das 1938 gegründete Familienunternehmen hat heute 150 Mitarbeiter und wird in dritter Generation geleitet. Das Produktprogramm umfasst Kugelgewindetriebe, Trapezgewindetriebe, Gleitgewindetriebe, Planetenrollengetriebe, Schnecken, Schneckenwellen, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme. Kammerer bietet sämtliche Fertigungsverfahren zur Herstellung von Gewinden an. Die Produkte finden weltweit Einsatz im Werkzeugmaschinenbau, dem allgemeinen Maschinenbau, der Feinwerktechnik, in der Handhabungsautomation und Robotik, in der Medizintechnik, der Flugzeugindustrie und dem Automobilbau.

Kontakt für Leseranfragen:

Kammerer Gewindetechnik GmbH
In der Hausmatte 3
78132 Hornberg-Niederwasser
Tel.: 07833 96 03 0
Fax: 07833 96 03 80
E-Mail: info@kammerer-gewinde.com
Internet: www.kammerer-gewinde.com

Kontakt für Redaktionsanfragen:

[TPR International](#)
[Christiane Tupac-Yupanqui](#)
Postfach 11 40
82133 Olching
Tel.: 08142 44 82 301
E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com
Internet: www.tradepressrelations.com

Für ein Belegheft an TPR International danken wir Ihnen.